

BW Papersystems (Halle A5, Stand 1554; www.bwpapersystems.com) zeigt einen neuen variablen High-Speed-Folioformatschneider RQS-V für die Pharma-, Film- und Etikettenindustrie.



ICE versammelt die Converting-Branche

Leitmesse für die Veredlung und Verarbeitung von Folien und Bahnware läuft vom 12. bis 14. März in München

Die 11. Auflage der Converting-Fachmesse ICE Europe läuft vom 12. bis 14. März 2019 auf dem Messegelände in München. Als internationale Leitmesse für Papier-, Film- und Folienveredlung und -verarbeitung beinhaltet sie alle Verarbeitungsprozesse für bahnförmige Materialien wie Papier, Film, Folie und Vliesstoffe.

Die Messe umfasst Materialien, Beschichtung und Kaschierung, Trocknung und Härtung, (Vor-)Behandlung, Maschinenzubehör, Schneide- und Wickeltechnik, Flexo- und Tiefdruck, Konfektionierung, Fabrikmanagement, Retrofitting und Rundenerneuerung von Anlagen, Lohnveredelung und -verarbeitung, Kontroll-, MSR und Prüfsysteme, Halbzeuge und Fertigprodukte sowie Dienstleistungen. Querschnittsthemen werden die Digitalisierung von Fertigungsverfahren, die Individualisierung von Produkten und die Nachhaltigkeit von Materialien und Prozessen sein.

Die veranstaltende Messegesellschaft MackBrooks, die aktuell vom Messegiganten Reed übernommen wird, rechnet für

die 2019er Auflage mit einer leichten Steigerung der Aussteller-, Flächen- und Besucherzahlen. Die Nettoausstellungsfläche legt um 4 % auf 11.500 m² zu, die Ausstellierzahl um 6 % auf 455 aus 25 Ländern.

Den verschiedenen Spezialfolien widmet die Messe zum ersten Mal eine „Special Film & Extrusion Area“, auf dem sich Fachbesucher über Maschinen und Zubehör für die Extrusion sowie über Batterie-Separator-Folien, Biopolymerfolien, Hochbarriere-Folien, optische Folien, witterungsbeständige Folien und andere Spezialitäten informieren können.

Die ICE Europe 2019 findet erneut in den Hallen A5 und A6 auf dem Gelände der Messe München statt. Parallel dazu wird auch

2019 wieder Europas einzige spezialisierte Fachmesse für die Wellpappen- und Faltschachtelindustrie, die 4. CCE International, in der Halle B6 durchgeführt.

ICE im Zwei-Jahres-Turnus

Zur letzten ICE Europe im März 2017 waren 6.850 Besucher aus 70 Ländern auf das Münchener Messegelände gekommen. Mit 49 % stammte knapp die Hälfte aller Besucher aus dem Ausland, was einen Rekord an Internationalität bedeutete. Die Top-10-Herkunftsländer der Besucher waren Deutschland, Italien, Österreich, Polen, die Schweiz, Großbritannien, Frankreich, Spanien, die Tschechische Republik und die Niederlande. Das größte Besucherinteresse kam aus den Anwenderbranchen Verpackung, Kunststoffindustrie, Druckindustrie, Papierindustrie, Maschinenbau, Textil- und Vliesstoffindustrie, Chemieindustrie und Automobilindustrie.

Breites Portfolio an Exponaten

Die Ausstellerneuheiten umfassen ein breites Produktspektrum. Für die Extrusionsnachfolge dürften insbesondere die Auftragswerke, Beschichtungs-, Kaschier- und Imprägnieranlagen von Interesse sein, eng verbunden mit der Vorbehandlung und Veredlung von Bahnware, elektrostatischen Ent- und Aufladesysteme sowie Lösungen zur Bahnreinigung. Dazu kommen Komponenten zur Darstellung von Trocknung, Erwärmung, Veredlung oder Kühlung.

Rund um Walzen sind Beschichtungen etwa aus Gummi, Silikon oder Polyurethan für die Kaschierung von Film und Folie, Walzen mit mikrostrukturierten Funktionsoberflächen und – ganz klassisch – Walzenbezüge aus Moosgummi. Die Spanntechnik ist vertreten u. a. mit Rollenspannelementen wie Spannköpfen oder Breitstreckwalzen, die Wickeltechnik mit Wickelwellen, Spannwellen, Profilwellen, Zentralschlauchwellen, Wickelmaschinen, Umrollen und Verpackungsmaschinen. Unter anderem Rollenschneider und Spezialklingen für technische Zwecke sind Weiterentwicklungen aus der Schneidetechnik.

Die folienspezifische Messtechnik ist ebenfalls umfangreich vertreten, u. a. zur Online-Kontrolle der Dicke, des Flächengewichtes und der Feuchtigkeit. Nicht zuletzt sind betriebstechnische Spezialitäten wie Zerkleinerungs- und Absauganlagen für auch selbstklebende Stanzgitter, Randstreifen und Stanzabfälle von Druck-, Rollenschneid- und Weiterverarbeitungsmaschinen im Exponateportfolio.

www.ice-x.com

Ausgewählte Neuheiten für die Folien- und Bahnware

Seit über 50 Jahren entwickelt und produziert Ahlbrandt (www.ahlbrandt.de; Halle A6, Stand 724) innovative Plasma-, Beschichtungs- und Trocknungssysteme. Für weltweit mehr als 15.000 installierte Anlagen steht ein VIP-Ersatzteilservice zur Verfügung. Für besondere Anforderungen bietet das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen und produktionsnahe Tests in seinem Technologie Center.

Mit über 75 Jahren Erfahrung im Bau von Wickelwellen und Spannelementen für die Verarbeitung bahnförmiger Materialien

zählt Airmat Wickeltechnik (Halle A6, Stand 272; www.airmat.com) zu den zwei ältesten Anbietern auf dem europäischen Markt mit einem der nach eigenen Angaben größten Sortimente an Wickelwellen weltweit.

Die italienische Amut (Halle A5, Stand 1676; www.amutgroup.com) fokussiert auf der ICE auf vollautomatische und getriebefreie Flexodruckmaschinen für bis zu 12 Farben sowie auf Schneid- und Wickelanlagen.

Als Hersteller von Qualitätssicherungssystemen für bahnerarbeitende Industrien verfolgt BST eltromat (www.bst-procontrol.com; Halle A5, Stand 1774) eine ganzheitliche Qualitätssicherung mittels durchgängiger Datenkommunikation entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Damit unterstützt und treibt das Unternehmen die Prozessoptimierung auch bei der Batterieproduktion voran. Zudem zeigt es auf der ICE QS-Systeme speziell für die Coating- und Converting-Industrie, z.B. Neuigkeiten in der Bahnlaufregelung oder Registerregelung. Der Geschäftsbereich BST ProControl (www.bst.group) bietet Systeme zur Schichtdicken- und Flächengewichtsmessung flachbahni-ger Materialien an. Im Fokus: die transversierende Messung von Mono- oder Mehrschichtfolien.



Mit 25 Jahren Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Walzen für verschiedenste Anwendungen verfügt AR Walzen (Halle A6, Stand 620; www.ar-walzen.de) ein Produktportfolio bis zu einem Durchmesser von 1.250 mm und einer Gesamtlänge von bis zu 10.000 mm und verschiedensten Beschichtungen.

Kreismesser für alle Schneidanwendungen der Folienverarbeitung sind seit über 75 Jahren Spezialität bei Wilhelm Bilstein (Halle A6, Stand 674; www.bilstein.eu) – beginnend mit der Beratung und Auslegung der Messergeometrie bis hin zur Anfertigung der Produkte, unterstützt durch einen Nachschleifservice.

Aus seinen Komplettlösungen für das Drucken, Beschichten, Kaschieren und Veredeln sowie dem vollständigen Serviceangebot stellt Bobst (www.bobst.com; Halle A5, Stand 1634) als Schwerpunkt seines ICE-Auftritts die verschiedenen Technologien zur Beschichtung und Kaschierung heraus.

Als Familienunternehmen bietet Burckhardt of Switzerland (www.burckhardt.com; Halle A6, Stand 652) global Perforierringe und Perforieranlagen bis hin zur Lohnperforation an. Neu ist das EOS („easy-open-system“) für verpackte Flaschen-/ Büchsengebände.

Cloeren (www.cloeren.com; Halle A5, Stand 1420) konstruiert und fertigt maßgeschneiderte Coextrusions-Feedblocks, Einzel- und Mehrfachwerkzeuge sowie entsprechendes Zubehör. Jedes System wird auf individuelle Kundenanforderungen und -bedürfnisse zugeschnitten.

Dr. Collin (www.drcollin.de; Halle A5, Stand 1670) entwickelt intelligente, modulare Pilot- und Laboranlagen für die Kunststoff verarbeitende Industrie sowie für Forschungseinrichtungen. Die Plattenpressen, Walzwerke, Kalander, Extruder, Compounder, Mono-/ Coextrusionsanlagen, Druckfiltertests, Rheometer oder optische Inspektionssysteme dienen zur Entwicklung und Herstellung von Kunststoffprodukten, Materialuntersuchungen oder für Testreihen bis zu Pilotversuchen, die ein Upscale auf den Produktionsmaßstab erlauben.

Als Entwickler und Produzent von Masterbatches und Compounds für Polyolefine ist Constab Polymer Additives (Halle A5, Stand 1776) seit fast 50 Jahren Lieferant der Kunststoff verarbeitenden Industrie. Seit 2003 zur Kafrit Group gehörend, stellt das Unternehmen maßgeschneiderte Masterbatches für hochwertige Endprodukte heraus.

Das batteriebetriebene elektronische Messsystem ED von Derichs (Halle A6, Stand 654; www.derichs-walzen.de/ed1) dient der berührungslosen Echtzeit-Überwachung von Temperatur und Druck im Inneren von Wal-

zen und verhilft ihnen zu einem digitalen Gedächtnis (siehe auch K-PROFI 9/2018, S. 6ff.). Zur Inline-Reinigung unterschiedlichster Walzenoberflächen stellt Derichs ein neu entwickeltes, dielektrisch behindertes Plasma (DBE) vor, das gepulst, energiarms (kalt), ungefährlich und im Gegensatz zu Corona-Plasmen homogen ist. Dennoch sind die im DBE enthaltenen Spezies hochreaktiv und lösen organische Rückstände und Verschmutzungen in umweltfreundliche Verbindungen wie CO₂ und Wasser auf. Das System ED-TL-clean kann mittels Sensorik im nicht von der Folie umwickelten Bereich der Walze kontinuierlich die Verschmutzung überwachen und den Plasmaeinsatz energiesparend steuern und Ausfallkosten minimieren.

Elkom (www.elkom.de; Halle A6, Stand 264) präsentiert Heiz- und Kühlplattensysteme, darunter als Spezialität kundenspezifische, energiesparende Systeme mit Heizung, Kühlung und weiteren Zusatzeinrichtungen. Heiz- und Kühlsysteme basieren auf patentierten Modulen wie z.B. der Fluidplatte ÖkoTherm für hohe Leistungen bei optimaler Präzision.

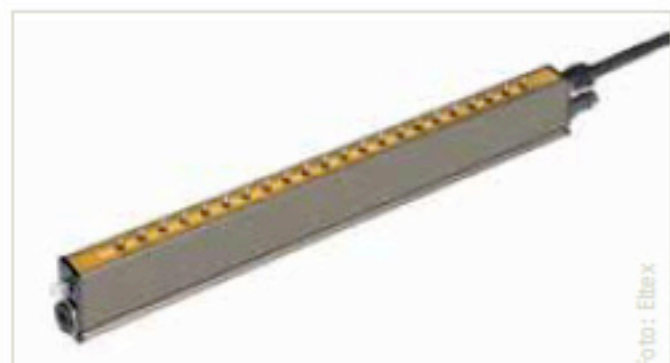


Foto: Eltex

Im Fokus der Auf- und Entladesysteme bei Eltex Elektrostatik (Halle A5, Stand 1250; www.eltex.com) steht die Entladeelektrode flexION, eine 24-V-Entladungstechnologie mit einzigartiger, freistehender Federspitze für beste Entladeleistung durch erhöhte Ionenauskopplung. Als flexION air verfügt sie über einen integrierten Luftkanal für höhere Entladereichweite bei minimalem Lufteinsatz. Eltex Power Charger, die neue Generation Hochspannungsgeneratoren, bietet eine neue Steuerung für höhere Leistungen und ist einsetzbar für alle Auflade-Anwendungen.

Die Querschneideanlagen des Emmendinger Maschinenbaus (www.emmendinger.de; Halle A5, Stand 1154) sind erfolgreiche Allrounder für Folienhersteller und -konfektio-

nerer. Sie garantieren auch bei hoher Geschwindigkeit maßgenaue Zuschnitte bei höchster Qualität. Optional kommen Abrollungen in verschiedenen Ausführungen, eine Bahnkantenregelung sowie Längsschneideeinheiten zur Randbesäumung und für mehrnutzige Formate hinzu. Es lassen sich 10 bis 1.500 µm dicke Folienmaterialien verarbeiten.



Foto: Dienes

Dienes (www.dienes.de; Halle A6, Stand 500), nach eigenen Angaben weltweit führender Anbieter für industrielle Schneidtechnologie, präsentiert neben den aktuellen Rund- und Langmessern, Messerhaltern und Schneidsystemen auch Neuerungen wie einen elektrisch angetriebenen Messerhalter für Schnittbreiten ab 70 mm, alternative Antriebskonzepte und Wartungsmöglichkeiten für automatische Schneidsysteme sowie den Scherenschnittmesserhalter DS 8 easy change mit werkzeuglosem Messeraustausch.

Der Planetwalzenextruder von Entex Rust & Mitschke (www.entex.de; Halle A5, Stand 1450) ist nicht länger nur das klassische Aufbereitungsaggregat für die PVC-Industrie, sondern deckt die gesamte Bandbreite der Aufbereitungs- und Reaktionstechnologie ab. Der Planetwalzenextruder wird eingesetzt in der Kunststoff-, Farben-, Lebensmittel und chemischen Industrie sowie bei Sonderanwendungen.

Die Bahnpositionsregler Elquider und der Bahnkraftregler Eltens von Erhardt+Leimer (www.erhardt-leimer.com; Halle A5, Stand 1110) sichern eine optimale Regelung der Materialbahnen und reduzieren Prozessabfälle auf ein Minimum. Auf Ultraschallbasis misst Eltim Material- und Schichtdicken sowie Flächengewichte strahlungsfrei und berührungslos während des Produktionsprozesses.

Eswe-Flex (www.eswe-flex.de; Halle A6, Stand 420) ist Spezialist in der Herstellung von technischen Walzen für den Fle-

xo-, Tief-, Offset- und Digitaldruck oder für Kaschiertechnologien sowie Rasterwalzen, Peripherie- und Messtechnik.

Die Gieselmann Stanztechnik (Halle A6, Stand 134; www.gieselmann-stanztechnik.de) fertigt Zuschnitte und Stanzteile aus Trennpapieren, Folien und weiteren bahnförmigen Materialien, insbesondere aus Silikonpapieren und -folien. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Lohnverarbeitung von Kundenmaterial.

Seit mehr als 50 Jahren verfügt gwK (Halle A5, Stand 1454; www.gwk.com) über Kompetenz in Kühl- und Temperieraufgaben verschiedenster industrieller Anwenderbranchen. Das Unternehmen beherrscht den gesamten thermischen Prozess, erstellt individuelle Konzepte auch für die Converting-Industrie und liefert Engineering, Komponenten und Systemlösungen aus einer Hand.

Haug (Halle A6, Stand 350; www.haug.de) entwickelt, produziert und vertreibt weltweit Ionisationssysteme zur Beseitigung oder Erzeugung von elektrostatischen Ladungen. Die Neuheit ION Beam DC compact arbeitet nach dem hocheffizienten Gleichspannungsprinzip, ist aus robustem GFK-Profil gefertigt und wird mit 24 VDC betrieben. Der Stab ist voll überwachbar, die Ionenbalance einstellbar und das System somit für eine Einbindung in Maschinensteuerungen geeignet.



Foto: Goebel IMS

Als führender Anbieter von Rollenschneidmaschinen für die Verarbeitung u. a. von Verpackungs- und Industriefolien, aseptischen Verpackungen und anderen Spezialmaterialien entwickelt Goebel IMS (www.goebel-ims.com; Halle A6, Stand 344) leistungsstarke Rollenschneid-, Wickel- und Inspektions- sowie Spindelmaschinen.